



# 全自動同軸線IPEX壓端沾錫機

## SCX-100



### 機台特點說明

慧群機電有限公司

eCAM System Technology Co., Ltd.

[www.ecamsystem.com.tw](http://www.ecamsystem.com.tw)



## 一. 前言

5G時代來臨

因應5G通訊的時代來臨，更加高速及有效率地傳送訊息已經是人類的共織。而在不久的將來，互聯網的先進應用和高速寬頻網路的整合，人們不再受距離的束縛。形成更加便利和安全的社會。

通訊設備基礎

而這些通訊設備的基礎都離不開天線及同軸電纜。

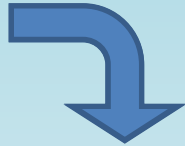
生產設備改良

全自動同軸線IPEX壓端沾錫機SCX-100的設計便是將傳統天線的生產方加以整合及改良，經由高精密度機台的加工製造，生產穩定性更好效能更高的天線，奠定未來5G的通訊基礎。



## 二. 傳統生產天線的方法

1. 人員操作同軸線裁線剝皮機進行裁線。



2. 人工執行IPEX打端子

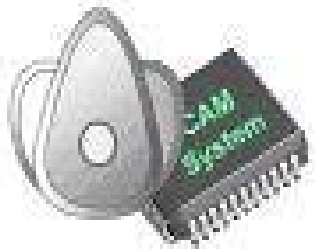


人為操作



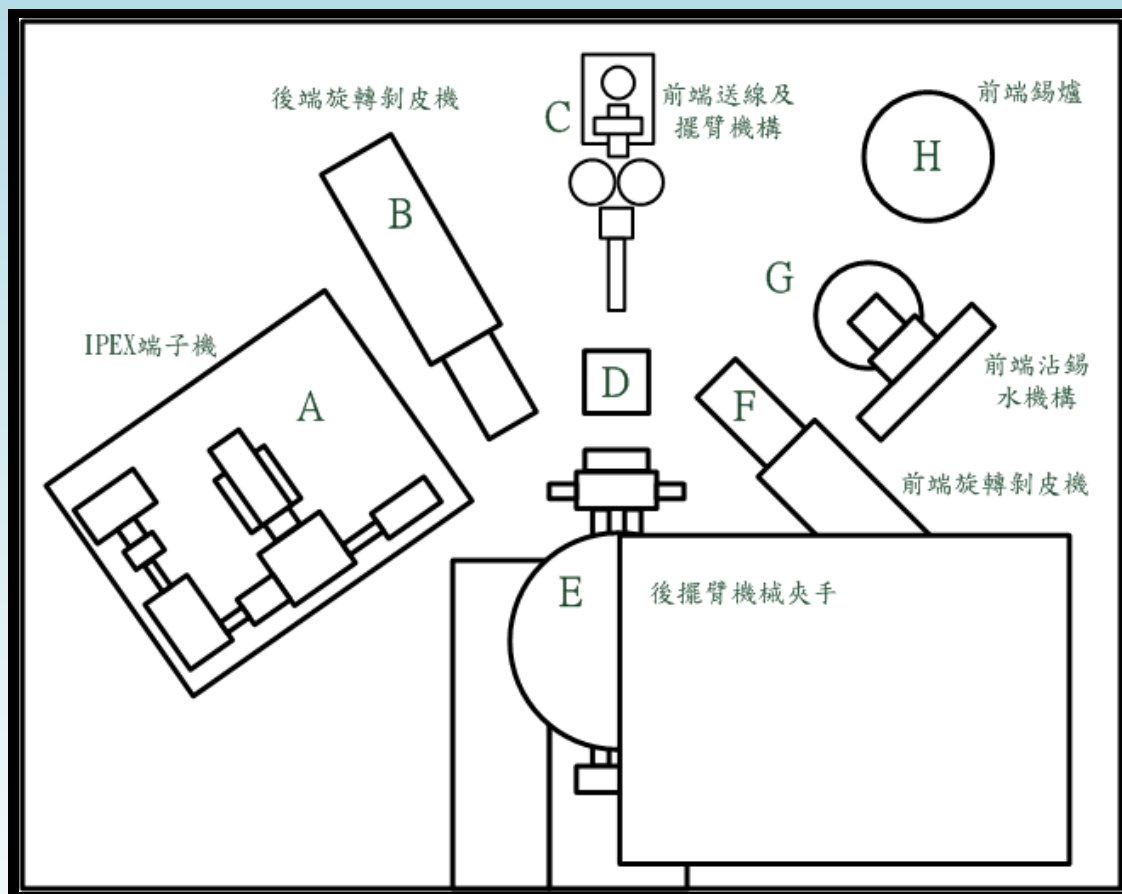
3. 另外一頭再由人工完成沾錫。





### 三. SCX-100全新天線生產方式的規劃

系統設計方塊圖





## 四. 同軸線前端沾錫說明

1. 同軸線前端剝皮。



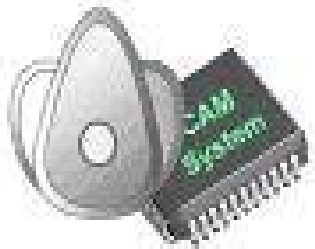
2. 預沾助焊劑。



3. 前端沾錫。



全自動化

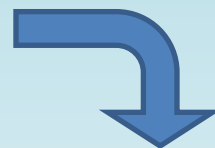


## 五. 後端 IPEX 壓著端子

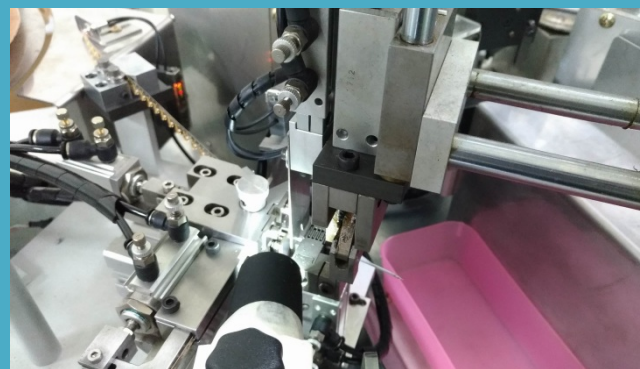
1. 同軸線後端去皮。



全自動化



2. 後端 IPEX 端子自動壓著。





## 六. 機台輔助生產設計

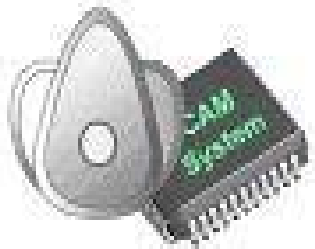
1. 系統圖形化操控介面。



2. IPEX端子壓著有無檢測。



3. IPEX端子壓著視覺系統輔助校正。



## 七. 機台規格說明

### 同軸線材

全自動，兩端三層剝皮設定。

剝皮範圍：**1~10mm**

剝皮精度：**0.1mm**

加工長度範圍：**25mm ~ 5000mm**

### IPEX端子規格

**1.37**

### 機台

生產速度：**8秒/條** (同時完成打端及沾錫)

電氣規格：**單相220V/5A**。

空壓需求：**5kg**乾燥空氣。

大小：**1286L x 670W x 1380H**

重量：**400KG**